

KORONE'



MODELLI						
150	RV TN	RV TN FV				
200	RV TN	RV TN FV				
250	RV TN					

ISA S.r.l.

Via del Lavoro, 5

06083 Bastia Umbra - Perugia - Italy Tel. +39 075 80171 - Fax +39 075 8000900 www.isaitaly.com













KORONE'

MANUALE USO E MANUTENZIONE

428000287239



1. COSTRUTTORE										4
2. CONDIZIONI GENERALI DI GARANZIA	١.									4
3. IDENTIFICAZIONE APPARECCHIATUR	Α									5
4. UTILIZZO										6
4.1 Composizione										6
5. NOTE / AVVERTENZE										7
6. SICUREZZA										9
6.1 Sicurezze presenti										9
6.2 Protezioni fisse										9
6.3 Sezionamento alimentazione elettrica .										9
6.4 Rischi residui										9
6.5 Rischi da contatto con parti in tensione .										9
6.6 Incendio										10
6.7 Atmosfera esplosiva										10
6.8 Scivolamento										10
6.9 Inciampo										10
6.10 Guasti circuitali										10
6.11 Targhe monitorie										10
6.12 Pericolo di esplosione										10
6.13 Refrigeranti (laddove applicabili)										11
7. SMALTIMENTO MATERIALI ESAUSTI .										12
8. INSTALLAZIONE										13
8.1 Stoccaggio e disimballo										13
8.2 Installazione - Posizionamento - Condizio	ni a	amk	oier	ntal	i					13
8.3 Collegamento elettrico										13
9. MANUTENZIONE										14
10. GUASTI - ASSISTENZA TECNICA										15
10.1 Lista allarmi (laddove presenti)										16
11. SPECIFICHE TECNICHE										17
11.1 Installazione										18
11.2 Posizionamento / Livellamento										18
11.3 Limiti di carico										18
12. PANNELLO DI CONTROLLO										19
13. PULIZIA										20
13.1 Interna										20
13.2 Unità condensatrice										20
14. ALLEGATI										21



Nel manuale sono utilizzati alcuni simboli per richiamare l'attenzione del lettore e mettere in evidenza alcuni aspetti particolarmente importanti della trattazione. La seguente tabella descrive il significato dei diversi simboli utilizzati.



Leggere il manuale di istruzioni



Uso di indumenti protettivi



Pericolo: Parti elettriche sotto tensione



Richiesta di manutenzioni o operazioni che devono essere compiute da personale qualificato o centro di assistenza tecnica



Attenzione / Pericolo



Informazione importante



Informazioni



Operazioni che devono essere compiute da due persone



Osservazione visiva



Note / Avvertenze



Unità Condensatrice a Bordo



 $\textbf{U} \textbf{nit\`a} \ \textbf{C} \textbf{o} \textbf{n} \textbf{d} \textbf{e} \textbf{n} \textbf{s} \textbf{a} \textbf{t} \textbf{rice} \ \textbf{R} \textbf{e} \textbf{m} \textbf{o} \textbf{t} \textbf{a}$



1. COSTRUTTORE

ISA S.r.I.

Via del Lavoro, 5 06083 - Bastia Umbra - Perugia - Italy Tel. +39 075 80171 Fax +39 075 8000900

www.isaitaly.com

2. CONDIZIONI GENERALI DI GARANZIA



Il venditore garantisce le proprie apparecchiature per la durata di 12 (dodici) mesi dalla consegna.

La garanzia comprende la riparazione o la sostituzione delle parti eventualmente difettose per fabbricazione o montaggio previa comunicazione scritta del numero di matricola e della data di installazione dell' apparecchiatura.

Non rientrano nella garanzia:

- tutti i difetti imputabili al non corretto utilizzo dell' apparecchiatura
- tutti i difetti imputabili al non corretto allacciamento alla rete elettrica
- tutti i difetti imputabili alla normale usura dei componenti (come ad esempio la rottura dei compressori e le lampade al neon, se non dovute a difetti di fabbricazione)
- · le chiamate per l'installazione, le istruzioni tecniche, le regolazioni, la pulizia del condensatore

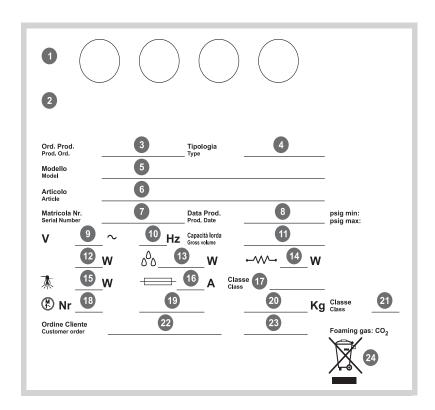
Il riscontro da parte di tecnici autorizzati dal venditore di componenti manomessi, di riparazioni non autorizzate, di uso improprio dell' apparecchiatura, produrrà la decadenza della garanzia stessa. Le spedizioni relative a componenti in garanzia saranno effettuate esclusivamente in porto assegnato. Eventuali danni dell' apparecchiatura rilevati al momento della consegna imputabili al trasporto, dovranno essere annotati sullo stesso documento di accompagnamento per il risarcimento dei danni da parte del vettore.

Il venditore non risponde in alcun caso di danni al prodotto conservato causati da avaria dell' apparecchiatura.



3. IDENTIFICAZIONE APPARECCHIATURA

- Localizzate la targhetta apposta alla macchina per rilevare i dati tecnici.
- Verificate il modello della macchina e la tensione di alimentazione prima di compiere qualsiasi operazione.
- Se rilevate delle discordanze contattate subito il costruttore o l'azienda che ha effettuato la fornitura.



1 Marchi di Conformità 2 Identificazione della Società Responsabile del Prodotto 3 Ordine di Produzione 4 Tipologia 5 Denominazione Modello 6 Articolo 7 Numero di Serie 8 Data di Produzione 9 - 10 Tensione di Alimentazione e Frequenza 11 Valore di Capacità Lorda 12 Assorbimento a Regime 13 Assorbimento in Sbrinamento 14 Assorbimento Resistenze 15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente Marchiatura RAEE		
3 Ordine di Produzione 4 Tipologia 5 Denominazione Modello 6 Articolo 7 Numero di Serie 8 Data di Produzione 9 - 10 Tensione di Alimentazione e Frequenza 11 Valore di Capacità Lorda 12 Assorbimento a Regime 13 Assorbimento in Sbrinamento 14 Assorbimento Resistenze 15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	1	Marchi di Conformita
4 Tipologia 5 Denominazione Modello 6 Articolo 7 Numero di Serie 8 Data di Produzione 9 - 10 Tensione di Alimentazione e Frequenza 11 Valore di Capacità Lorda 12 Assorbimento a Regime 13 Assorbimento in Sbrinamento 14 Assorbimento Resistenze 15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	2	Identificazione della Società Responsabile del Prodotto
5 Denominazione Modello 6 Articolo 7 Numero di Serie 8 Data di Produzione 9 - 10 Tensione di Alimentazione e Frequenza 11 Valore di Capacità Lorda 12 Assorbimento a Regime 13 Assorbimento in Sbrinamento 14 Assorbimento Resistenze 15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	3	Ordine di Produzione
6 Articolo 7 Numero di Serie 8 Data di Produzione 9 - 10 Tensione di Alimentazione e Frequenza 11 Valore di Capacità Lorda 12 Assorbimento a Regime 13 Assorbimento in Sbrinamento 14 Assorbimento Resistenze 15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	4	Tipologia
7 Numero di Serie 8 Data di Produzione 9 - 10 Tensione di Alimentazione e Frequenza 11 Valore di Capacità Lorda 12 Assorbimento a Regime 13 Assorbimento in Sbrinamento 14 Assorbimento Resistenze 15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	5	Denominazione Modello
8 Data di Produzione 9 - 10 Tensione di Alimentazione e Frequenza 11 Valore di Capacità Lorda 12 Assorbimento a Regime 13 Assorbimento in Sbrinamento 14 Assorbimento Resistenze 15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	6	Articolo
9 - 10 Tensione di Alimentazione e Frequenza 11 Valore di Capacità Lorda 12 Assorbimento a Regime 13 Assorbimento in Sbrinamento 14 Assorbimento Resistenze 15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	7	Numero di Serie
Alimentazione e Frequenza 11 Valore di Capacità Lorda 12 Assorbimento a Regime 13 Assorbimento in Sbrinamento 14 Assorbimento Resistenze 15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	8	Data di Produzione
12 Assorbimento a Regime 13 Assorbimento in Sbrinamento 14 Assorbimento Resistenze 15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	9 - 10	
13 Assorbimento in Sbrinamento 14 Assorbimento Resistenze 15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	11	Valore di Capacità Lorda
14 Assorbimento Resistenze 15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	12	Assorbimento a Regime
15 Potenza Lampade 16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	13	Assorbimento in Sbrinamento
16 Valore fusibile 17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	14	Assorbimento Resistenze
17 Classe Climatica 18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	15	Potenza Lampade
18 Numero di Motori 19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	16	Valore fusibile
19 Tipo di Refrigerante 20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	17	Classe Climatica
20 Quantità di Refrigerante 21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	18	Numero di Motori
21 Classe di Sicurezza 22 - 23 Ordine cliente	19	Tipo di Refrigerante
22 - 23 Ordine cliente	20	Quantità di Refrigerante
	21	Classe di Sicurezza
24 Marchiatura RAEE	22 - 23	Ordine cliente
	24	Marchiatura RAEE



4. UTILIZZO

La presente apparecchiatura è adibita esclusivamente all' esposizione e vendita di:

TN: Prodotti freschi preconfezionati TN FV: Frutta E Verdura fresca e/o preconfezionata

Il produttore non risponde dei danni provocati a persone, cose o all' apparecchiatura stessa dovuti all' esposizione di prodotti diversi da quanto sopra specificato.

Non usare mai apparecchi elettrici nell'interno di questo apparecchio. Non usare dispositivi meccanici o altri mezzi per accelerare il processo di sbrinamento diversi da quelli raccomandati dal costruttore. Mantenere libere da ostruzioni le aperture di ventilazione nell'involucro dell'apparecchio o nella struttura da incasso.



L' APPARECCHIATURA E' DESTINATA A UN USO PROFESSIONALE

Utilizzi non consentiti

- Conservazione di prodotti.
- Esposizione e/o conservazione di prodotti non alimentari (chimici, farmaceutici, etc).

4.1 COMPOSIZIONE

L' apparecchiatura è costituita da un unico mobile sul quale sono assemblati tutti i dispositivi funzionali necessari a renderla un prodotto professionale ed efficiente per la sua destinazione d'uso. L' apparecchiatura è costituita da:

- Impianto frigorifero (refrigerazione ventilata)
- Unità condensatrice a bordo
- Impianto elettrico Quadro comandi elettronico
- Struttura monolitica coibentata in poliuretano ecologico
- · Piedini regolabili in altezza





5. NOTE / AVVERTENZE



Il contenuto del presente manuale è di natura tecnica e di proprietà di **ISA** è vietato riprodurre, divulgare o modificare interamente o parzialmente il suo contenuto senza autorizzazione scritta. La società proprietaria tutela i propri diritti a norma di legge.

Il manuale e il certificato di conformità, sono parte integrante dell' apparecchiatura e deve accompagnarla sempre in ogni suo spostamento o rivendita. È compito dell'utilizzatore mantenere tale documentazione integra, per permetterne la consultazione, durante tutto l'arco di vita della apparecchiatura stessa. Conservare con cura il presente manuale e fare in modo che sia sempre disponibile in prossimità della apparecchiatura. In caso di smarrimento o distruzione è possibile richiederne una copia a **ISA** specificando esattamente modello, matricola e anno di produzione. Il manuale rispecchia lo stato della tecnica al momento della fornitura, la ditta scrivente si riserva il diritto di apportare ai propri prodotti qualsiasi modifica ritenga utile, senza per questo dover aggiornare manuali e impianti relativi a lotti di produzione precedenti.

Questa apparecchiatura non è da intendersi adatta all'uso da parte di persone (incluso bambini) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o prive di esperienza e conoscenza, a meno che siano state supervisionate e istruite riguardo all' uso da una persona responsabile della loro sicurezza. I bambini dovrebbero essere supervisionati per assicurarsi che non giochino con l' apparecchiatura. Riferitevi sempre al presente manuale prima di compiere qualsiasi operazione. Prima di effettuare qualsiasi tipo di intervento disconnettere l' apparecchiatura dall'alimentazione elettrica. Interventi su parti elettriche, elettroniche o componenti dell'impianto frigorifero devono essere eseguiti da personale specializzato, nel pieno rispetto delle norme vigenti.

La Società non si assume alcuna responsabilità per eventuali danni a persone, animali o al prodotto conservato in caso di:

- Uso improprio dell' apparecchiatura o uso da parte di personale non idoneo o autorizzato
- Non rispetto delle norme vigenti
- Installazione non corretta e/o difetti di alimentazione
- Inosservanza del presente Manuale
- Inosservanza del programma manutenzione
- Modifiche non autorizzate
- Installazione nell' apparecchiatura di pezzi di ricambio non originali
- Installazione e utilizzo dell' apparecchiatura per scopi diversi da quelli che ne hanno caratterizzato la progettazione e la vendita
- Manomissione o danneggiamento del cavo di alimentazione.

La responsabilità dell'applicazione delle prescrizioni di sicurezza riportate nel seguito è a carico del personale tecnico responsabile delle attività previste sulla apparecchiatura, il quale deve accertarsi che il personale autorizzato:

- sia qualificato a svolgere l'attività richiesta
- conosca e osservi scrupolosamente le prescrizioni contenute in questo documento
- conosca ed applichi le norme di sicurezza di carattere generale applicabili alla apparecchiatura

L'acquirente deve provvedere a istruire il personale utilizzatore sui rischi, sui dispositivi di sicurezza e sulle regole generali in tema di antinfortunistica previste dalla legislazione del paese dove l'apparecchiatura è installata.

Gli utilizzatori/operatori devono essere a conoscenza della posizione e del funzionamento di tutti i comandi e delle caratteristiche dell' apparecchiatura.

Devono inoltre aver letto integralmente il presente manuale.

Gli interventi di manutenzione devono essere effettuati da operatori qualificati dopo aver predisposto opportunamente l' apparecchiatura.



Pericolo

La manomissione o sostituzione non autorizzata di una o più parti dell' apparecchiatura, l'adozione di accessori che modificano l'uso dello stesso e l'impiego di materiali di ricambio diversi da quelli consigliati, possono divenire causa di rischi di infortunio.



Pericolo

Qualsiasi intervento effettuato sull' apparecchiatura richiede **assolutamente** il distacco della presa di corrente e comunque nessuna protezione (griglia a filo, carter) va rimossa da parte di personale non qualificato; evitare assolutamente di far funzionare la apparecchiatura con tali protezione rimosse.



ADDESTRAMENTO DEL PERSONALE

L'acquirente deve provvedere affinché il personale addetto all'uso dell' apparecchiatura e il tecnico di manutenzione siano istruiti e addestrati opportunamente.

A tale scopo il costruttore si rende disponibile per consigli, chiarimenti e quant' altro affinché l'operatore ed i tecnici facciano corretto uso dell' apparecchiatura.

Per la sicurezza dell'operatore i dispositivi dell' apparecchiatura devono essere tenuti in costante efficenza. A tale riguardo il presente manuale ha lo scopo di illustrare l'utilizzo e la manutenzione dell' apparecchiatura e l'operatore ha la responsabilità e il dovere di rispettarlo scrupolosamente.

La mancata osservanza delle norme di sicurezza può causare lesioni al personale e danneggiare i componenti e l'unità di controllo dell' apparecchiatura. L' utilizzatore può, in qualsiasi momento, contattare il rivenditore per richiedere ulteriori informazioni oltre a quelle qui contenute, nonché segnalare proposte di miglioramento.



Prima della consegna al cliente è indispensabile che il **personale tecnico specializzato** verifichi il corretto funzionamento dell' apparecchiatura onde poterne ottenere il massimo rendimento.

INTRODUZIONE

ISA impiega materiali della migliore qualità e la loro introduzione in azienda, lo stoccaggio e l'impiego in produzione è costantemente controllato per garantire l'assenza di danni, deterioramenti e malfunzionamenti. Tutti gli elementi costruttivi sono stati progettati e realizzati tali da garantire un elevato standard di sicurezza e affidabilità. Tutte le apparecchiature sono sottoposte ad un rigido collaudo prima della consegna, ciò nonostante va ricordato che il buon rendimento nel tempo del prodotto acquistato dipende dal corretto uso e da una adeguata manutenzione. Nel presente manuale sono riportate le indicazioni necessarie per mantenere inalterate le caratteristiche estetiche e funzionali della apparecchiatura.



Nota

Per non compromettere funzionalità e sicurezza dell' apparecchiatura, le attività di installazione e manutenzione particolarmente complessa non sono documentate nel presente manuale e sono eseguite a cura di tecnici specializzati della ditta scrivente.

Il Manuale di Uso e Manutenzione contiene le informazioni necessarie alla comprensione delle modalità di funzionamento dell' apparecchiatura e del corretto utilizzo della stessa, in particolare: la descrizione tecnica dei vari gruppi funzionali, dotazioni e sistemi di sicurezza, funzionamento, uso della strumentazione e l'interpretazione delle eventuali segnalazioni di diagnostica, principali procedure e informazioni relative agli interventi di manutenzione ordinaria. Per un corretto uso dell' apparecchiatura si presuppone che l'ambiente di lavoro sia adeguato alle vigenti normative in fatto di sicurezza e igiene.

Le prescrizioni, indicazioni, norme e note di sicurezza descritte nei vari capitoli del presente manuale hanno lo scopo di definire una serie di comportamenti e obblighi ai quali attenersi nell'eseguire le varie attività, per operare in condizioni di sicurezza per il personale per le attrezzature e per l'ambiente circostante. Le norme di sicurezza riportate sono rivolte a tutto il personale autorizzato, istruito e delegato a eseguire le attività di:

- Trasporto
- Installazione
- Funzionamento
- Gestione
- Manutenzione
- Pulizia
- · Messa fuori servizio
- Smaltimento



Attenzione

La lettura seppur esaustiva, del presente manuale non puo' in nessun caso sostituire un' adeguata esperienza dell'utilizzatore, costituendo dunque solo un utile promemoria delle caratteristiche tecniche e delle principali operazioni da compiere.



Avvertenza

Si fa obbligo agli istallatori ed agli utilizzatori di leggere e comprendere tutte le istruzioni qui contenute prima di qualsiasi operazione sull' apparecchiatura.



6. SICUREZZA

L' Apparecchiatura è provvista di dispositivi di sicurezza.

6.1 SICUREZZE PRESENTI

Dispositivi il cui funzionamento impedisce il verificarsi di situazioni a rischio in condizioni di funzionamento (es. fusibili, pressostati, protezioni, magnetotermici, etc).

6.2 PROTEZIONI FISSE

Le protezioni di tipo fisso sono costituite da ripari perimetrali fissi i quali hanno funzione di impedire l'accesso a parti interne della apparecchiatura.



Pericolo

E' assolutamente vietato riavviare I' apparecchiatura in seguito a manutenzione senza ripristinare correttamente le pannellature.



Osservazione Visiva

Periodicamente verificare l' integrità dei ripari fissi ed i relativi fissaggi alla struttura con particolare attenzione ai pannelli di protezione.

6.3 SEZIONAMENTO ALIMENTAZIONE ELETTRICA

Prima di eseguire qualsiasi tipo di intervento manutentivo sull' apparecchiatura o parte di essa è necessario sezionarne le energie che la alimentano.



Pericolo

In caso di interventi di manutenzione in cui l'operatore non sia in grado di impedire l'eventuale chiusura accidentale del circuito da parte di altri, di scollegare totalmente l'apparecchiatura dalla rete elettrica.

6.4 RISCHI RESIDUI

In fase di progetto sono state valutate tutte le zone o parti a rischio e sono state di conseguenza prese tutte le precauzioni necessarie per evitare rischi alle persone e danni all' apparecchiatura.



Attenzione

Verificare periodicamente il funzionamento di tutti i dispositivi di sicurezza.

Non smontare le protezioni di tipo fisso.

e rischi conseguenti non previsti.

Non introdurre oggetti o attrezzi estranei nell'area di operazione e di lavoro.

Tuttavia pur essendo l' apparecchiatura dotata di sistemi di sicurezza predisposti, permangono alcuni rischi non eliminabili ma riducibili mediante azioni correttive da parte dell' utilizzatore finale e da corrette modalità operative.

6.5 RISCHI DA CONTATTO CON PARTI IN TENSIONE

Rischio di rottura o danneggiamento, con possibile abbassamento del livello di sicurezza, dei componenti elettrici dell' apparecchiatura in seguito a corto circuito.

Prima di inserire l'alimentazione elettrica assicurarsi che non vi siano interventi manutentivi in corso.



Attenzione

Prima di effettuare l'allacciamento verificare che la corrente di c.c. nel punto di installazione non sia superiore a quella indicata sugli interruttori di protezione presenti nel quadro elettrico, in caso contrario l'utilizzatore è obbligato a prevedere degli appositi dispositivi limitatori. È severamente vietato effettuare qualsiasi tipo di modifica elettrica per non creare pericoli aggiuntivi



6.6 INCENDIO



Pericolo

In caso di incendio provvedere sempre a disinserire immediatamente l' interruttore generale della linea principale di alimentazione.

6.7 ATMOSFERA ESPLOSIVA

L' apparecchiatura non può essere posizionata in aree a rischio esplosione classificate in accordo alla direttiva 1999/92/CE come:

Zona 0

Area in cui è presente in permanenza o per lunghi periodi o frequentemente un' atmosfera esplosiva consistente in una miscela di aria e di sostanze infiammabili sotto forma di gas, vapore o nebbia.

Zona 1

Area in cui la formazione di un' atmosfera esplosiva, consistente in una miscela di aria e di sostanze infiammabili sotto forma di gas, vapori o nebbia è probabile che avvenga occasionalmente durante le normali attività.

Zona 20

Area in cui è presente in permanenza o per lunghi periodi o frequentemente un' atmosfera esplosiva sotto forma di nube di polvere combustibile nell' aria.

Zona 21

Area in cui la formazione di un' atmosfera esplosiva sotto forma di nube di polvere combustibile nell' ariaè probabile che avvenga occasionalmente durante le normali attività.

6.8 SCIVOLAMENTO



Eventuali perdite di liquido nelle zone circostanti la apparecchiatura possono causare lo scivolamento del personale.

Verificare che non ci siano perdite e mantenere tali zone sempre pulite.

6.9 INCIAMPO



Il deposito disordinato di materiale in genere può costituire pericolo d'inciampo e limitazione parziale o totale delle vie di fuga in caso di necessità.

Garantire luoghi operativi, di transito e vie di fuga liberi da ostacoli e conformi alle normative vigenti.

6.10 GUASTI CIRCUITALI

A causa di possibili guasti, i circuiti di sicurezza, possono perdere parte della loro efficacia con relativo abbassamento del livello di sicurezza.

Effettuare verifiche periodiche dello stato di funzionamento dei dispositivi di sicurezza presenti.

6.11 TARGHE MONITORIE (laddove presenti)

L' apparecchiatura è dotata di targhe monitorie di pericolo, avvertenza e obbligo definite in accordo alla normativa relativa ai simboli grafici da utilizzare sugli impianti. Le targhe in oggetto si trovano in posizione ben visibile.



Attenzione

È assolutamente vietato asportare le targhe monitorie presenti sull' apparecchiatura. L'utente e' tenuto a sostituire le targhe monitorie che in seguito a usura risultino illeggibili.

6.12 PERICOLO DI ESPLOSIONE

Non conservare nell' apparecchio prodotti contenenti propellenti gassosi combustibili e sostenze esplosive.



6.13 REFRIGERANTI (laddove applicabili)

REFRIGERANTE	DESCRIZIONE
R290	Il refrigerante R290 è un gas compatibile con l'ambiente, ma altamente infiammabile . Fare molta attenzione durante il trasporto, l'installazione dell'apparecchio e la rottamazione a non danneggiare i tubi del circuito refrigerante.
	IN CASO DI DANNI: Tenere lontano dall'apparecchio fiamma o fonti di accensione. Ventilare bene l'ambiente per alcuni minuti. Spegnere l'apparecchio, estrarre la spina di alimentazione. Informare il servizio assistenza clienti. Quanto più refrigerante contiene un apparecchio, tanto più grande deve essere l'ambiente nel quale si trova l'apparecchio. In ambienti troppo piccoli, in caso di fuga si può formare una miscela infiammabile d'aria e gas. Il volume della stanza dove si trova l'apparecchio deve essere di almeno 19 m³ per ogni impianto refrigerante presente.
	ATTENZIONE La manutenzione deve essere eseguita da personale tecnico addestrato ed abilitato per interventi su refrigeranti infiammabili.
R600a	Il refrigerante R600a è un gas compatibile con l'ambiente, ma altamente infiammabile . Fare molta attenzione durante il trasporto, l'installazione dell'apparecchio e la rottamazione a non danneggiare i tubi del circuito refrigerante.
	IN CASO DI DANNI: Tenere lontano dall'apparecchio fiamma o fonti di accensione. Ventilare bene l'ambiente per alcuni minuti. Spegnere l'apparecchio, estrarre la spina di alimentazione. Informare il servizio assistenza clienti. Quanto più refrigerante contiene un apparecchio, tanto più grande deve essere l'ambiente nel quale si trova l'apparecchio. In ambienti troppo piccoli, in caso di fuga si può formare una miscela infiammabile d'aria e gas. Il volume della stanza dove si trova l'apparecchio deve essere di almeno 17 m³ per ogni impianto refrigerante presente.
	ATTENZIONE La manutenzione deve essere eseguita da personale tecnico addestrato ed abilitato per interventi su refrigeranti infiammabili.
R744	Il refrigerante R744 è un gas compatibile con l'ambiente. Fare molta attenzione durante il trasporto, l'installazione dell'apparecchio e la rottamazione a non danneggiare i tubi del circuito refrigerante.
	IN CASO DI DANNI: Tenere lontano dall'apparecchio fiamma o fonti di accensione. Ventilare bene l'ambiente per alcuni minuti. Spegnere l'apparecchio, estrarre la spina di alimentazione. Informare il servizio assistenza clienti.
	ATTENZIONE Il sistema refrigerante è ad Alta Pressione. Non manomettere il sistema, ma chiamare un tecnico specializzato e qualificato prima dello smontaggio. La manutenzione deve essere eseguita esclusivamente da personale qualificato. HIGH PRESSURE

KORONE'

MANUALE USO E MANUTENZIONE



7. SMALTIMENTO MATERIALI ESAUSTI

L' apparecchiatura, nel suo normale funzionamento non comporta contaminazione ambientale. A fine vita, oppure in ogni caso in cui sia necessario metterlo definitivamente fuori servizio, si raccomandano le sequenti procedure:

SMALTIMENTO (Utilizzatore)



Il simbolo sul prodotto o sulla confezione indica che il prodotto non deve essere considerato come un normale rifiuto domestico, ma deve essere portato nel punto di raccolta appropriato per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche. Provvedendo a smaltire questo prodotto in modo appropriato, si contribuisce a evitare potenziali conseguenze negative, che potrebbero derivare da uno smaltimento inadeguato del prodotto. Per informazioni più dettagliate sul riciclaggio di questo prodotto, contattare l'ufficio comunale, il servizio locale di smaltimento rifiuti o il negozio in cui è stato acquistato il prodotto.

PROCEDURE PER LO SMALTIMENTO e RICICLAGGIO A FINE CICLO VITA DELL' APPARECCHIATURA (Enti Autorizzati)

- Spegnere l' apparecchiatura e staccare la spina di alimentazione
- · Rimuovere le lampade (se installate) e smaltirle in separata sede
- Rimuovere le centraline e le schede elettroniche e smaltirle in separata sede
- Smontare tutte le parti indipendenti (griglie, carter, profili, ecc) e separarli per caratteristiche omogenee di materiale, al fine di accedere agli scambiatori di calore, alle tubazione, ai cavi ecc. facendo attenzione a non danneggiare il circuito frigorifero
- Smontare tutte le parti mobili (porte, chiusure scorrevoli, vetri, ecc) dividere i differenti materiali per caratteristiche omogenee
- Verificare il tipo di refrigerante sulla targhetta posta all'interno del banco; estrarre il refrigerante e smaltirlo attraverso i servizi autorizzati
- Scollegare l'evaporatore, il condensatore, il compressore, le tubazioni e i ventilatori. Essendo costituiti da rame, alluminio, acciaio, plastica vanno smaltiti separatamente
- Rimosse tutte le carenature e i vari componenti dalla scocca, provvedere a separare le diverse tipologie di materiale che le compongono (plastica, lamiere, poliuretano, rame, ecc) e raccogliere per caratteristiche omogenee



Tutti i materiali riciclabili e i rifiuti devono essere trattati e riciclati in modo professionale e conformemente alle direttive del paese in oggetto.

L'azienda incaricata del riciclaggio deve essere registrata e certificata come servizio di smaltimento rifiuti in base alle specifiche direttive del paese in oggetto.



Attenzione

Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte del detentore comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

Si rammenta l'osservanza delle leggi vigenti in materia di smaltimento di liquido refrigerante e di oli minerali.



Importante

Nel caso in cui non fosse presente sull' apparecchiatura il simbolo del cassonetto barrato, significa che lo smaltimento del prodotto stesso non e' a carico del produttore. In tal caso valgono sempre le norme vigenti sullo smaltimento dei rifiuti.



Informazione supplementare

Maggiori informazioni sulle modalita' di smaltimento di liquido refrigerante e di oli ed altre sostanze possono essere reperite sulla scheda di sicurezza delle sostanze stesse.



8. INSTALLAZIONE

Il presente manuale fornisce le informazioni per un corretto disimballo, procedure di posizionamento e collegamento alla rete elettrica.

8.1 STOCCAGGIO e DISIMBALLO

L' apparecchiatura, corredata o meno del proprio imballo, deve essere stoccata con cura all' interno dei magazzini o locali al riparo da intemperie, agenti atmosferici e dall' esposizione diretta dei raggi del sole ad una temperatuta compresa tra $\mathbf{0}$ e $\mathbf{+40}$ °C.



La movimentazione dell' apparecchiatura va effettuata esclusivamente mediante carrello elevatore di potenza adeguata al peso dello stesso e manovrata da personale qualificato: durante tale operazione l' apparecchiatura deve tassativamente essere posizionata sull'apposito pallet fornito in dotazione.

Liberare l'apparecchiatura dall'imballo togliendo le viti che la bloccano al pallet. Tutti i materiali dell'imballo sono reciclabili da smaltire in accordo alle disposizioni legislative locali, abbiate cura di distruggere i sacchetti in "plastica" per evitare che costituiscano fonte di pericolo (soffocamento) per i giochi dei bambini.

8.2 INSTALLAZIONE - POSIZIONAMENTO - CONDIZIONI AMBIENTALI



Attenzione

Per l'installazione è idoneo un ambiente asciutto, ventilabile. E' necessario che il gruppo compressore / condensatore sia in condizioni di libero scambio d' aria; pertanto le zone di aerazione non devono essere ostruite da scatole o altro.

Posizionare l'apparecchiatura lontano da fonti di calore (radiatori, stufe di ogni tipo, etc.) e lontano dall'influenza di continui movimenti d'aria (causati ad esempio da ventilatori, bocchette dell'aria condizionata etc.). Se è inevitabile l'installazione accanto ad una fonte di calore, utilizzare un idoneo pannello isolante.

Evitare inoltre l' esposizione all'irradiazione solare diretta; tutto ciò causa elevazione della temperatura all' interno del vano refrigerato con negative conseguenze sul funzionamento e sul consumo di energia. L' apparecchiatura non può essere usata all' aria aperta e non può essere esposta alla pioggia.

8.3 COLLEGAMENTO ELETTRICO



Attenzione

Controllare che la tensione di rete sia corrispondente a quella riportata sulla targhetta di identificazione dell' apparecchiatura e che la potenza richiesta sia adeguata.

Verificare al punto di presa che la tensione di alimentazione sia quella nominale (±10%) all' avviamento del compressore.

Si richiede il collegamento diretto della spina alla presa di alimentazione elettrica; è vietato il collegamento della spina alla presa di alimentazione tramite derivazioni multiple o adattatori. La presa di alimentazione dell' impianto deve essere munita di un dispositivo di disconnessione dalla rete di alimentazione (dimensionato al carico e conforme alle normative vigenti) che garantisca la disconnessione completa nelle condizioni della categoria di sovratensioni III (3) e quindi che assicuri la protezione dei circuiti contro i guasti di terra, i sovraccarichi e i cortocircuiti. Non posizionare il cavo di collegamento in un punto di passaggio.



Attenzione

Si ricorda che la messa a terra è necessaria e obbligatoria a termini di legge.



9. MANUTENZIONE

Il **Responsabile dell' apparecchiatura** ha il dovere di controllare e rispettare le cadenze della manutenzione nella tabella sottoindicata chiamando quando indicato il servizio di **Assistenza Tecnica** autorizzato.

OPERAZIONE	FREQUENZA	ORDINARIA	STRAORDINARIA	PERSONALE AUTORIZZATO
Pulizia delle superfici esterne	In funzione dell' Uso e della Necessità	Х		Utilizzatore
Pulizia delle parti interne accessibili (senza uso di utensili)	In funzione dell' Uso e della Necessità	Х		Utilizzatore
Controllo cavo di alimentazione, spine e/o prese elettriche	Mensile Semestrale	X		Utilizzatore
Controllo integrità guarnizioni di tenuta	Mensile	Х		Utilizzatore
Pulizia vaschetta raccolta acqua di sbrinamento	Semestrale In funzione dell' uso e della necessità	Х		Assistenza Tecnica
Pulizia condensatore	Mensile Semestrale	Х		Assistenza Tecnica
Controllo livello olio compressore (qualora presente)	Semestrale	Х		Assistenza Tecnica
Scarico drenaggio serbatoio aria (qualora presente)	Semestrale	Х		Assistenza Tecnica
Controllo collegamenti pneumatici (qualora presenti)	Semestrale	X		Assistenza Tecnica
Controllo integrità tubazioni impianto frigo	Semestrale	Х		Assistenza Tecnica
Ispezione dei cavi e connessioni interne di potenza	Semestrale	X		Assistenza Tecnica
Pulizia spugne asciuga condensa (qualora presenti)	Semestrale	Х		Assistenza Tecnica
Sostituzione lampade / led (qualora presenti)	х	Assistenza Tecnica		
Sostituzione pannello di controllo (centralina elettronica	Х	Assistenza Tecnica		
Sostituzione cavo di alimentazione, spine e/o prese e	lettriche		X	Assistenza Tecnica



Attenzione

Dopo ogni manutenzione devono essere **obbligatoriamente** eseguiti i test elettrici di sicurezza in accordo alla norma CEI EN 50106.



10. GUASTI - ASSISTENZA TECNICA

In caso di incerto o mancato funzionamento, **prima di richiedere l'intervento** del servizio di **Assistenza Tecnica** eseguire i seguenti controlli:

GUASTO	CAUSA	SOLUZIONE	PERSONALE AUTORIZZATO
L'apparec- chiatura non funziona	Fusibile di protezione inter- rotto	Trovare preventivamente la causa dell'intervento dell'interruttore, solo dopo reinserire il fusibile nuovo.	Utilizzatore
Turiziona	Interruttore generale aperto	Chiudere l'interruttore generale.	Utilizzatore
	Spina non inserita	Inserire spina.	Utilizzatore
	Black-out elettrico	Se il black-out dovesse protrarsi a lungo, trasferire il prodotto in un conservatore refrigerato appro- priato.	Utilizzatore
La temperatura interna non	Evaporatore/i completamente ostruito/i da ghiaccio	Effettuare uno sbrinamento supplementare.	Utilizzatore
è sufficiente- mente bassa	Errata impostazione temperatura su centralina elettronica	Impostare la temperatura appropriata.	Utilizzatore
	Apparecchiatura investita da correnti d'aria od esposta ad insolazione diretta o riflessa	Eliminare le correnti d'aria eccessive ed evitare in ogni modo i raggi diretti o riflessi del sole.	Utilizzatore
	Insufficiente portata di aria di raffreddamento del condensatore ad aria	Rimuovere tutto ciò che sia di ostacolo alla sufficiente cir- colazione di aria attraverso il condensatore (fogli di carta, cartoni, griglie insufficientemente asolate, etc.).	Utilizzatore
	Ventilatori interni fermi o con ventole danneggiate	Chiamare il servizio Assistenza Tecnica .	Assistenza Tecnica
	Ventilazione interna troppo elevata	Chiamare il servizio Assistenza Tecnica .	Assistenza Tecnica
	Centralina elettronica non efficiente	Chiamare il servizio Assistenza Tecnica . Sostituire la centralina elettronica. La centralina, se predisposta per refrigerante R290 deve essere sostituita solo con un ricambio originale fornito da ISA. Sostituira le sonde di temperatura solo dopo aver accertato quale di queste è inefficiente.	Assistenza Tecnica
	Condensatore ad aria ostruito da polvere o sporcizia in genere	Chiamare il servizio Assistenza Tecnica. Procedere all'accurata pulizia del condensatore.	Assistenza Tecnica
	Insufficiente carica di refrigerante nell'impianto frigorifero	Chiamare il servizio Assistenza Tecnica Trovare la causa della perdita di refrigerante ed eliminarla; procedere al reintegro della carica di refrigerante eventualmente preceduto da una nuova vuotatura dell'impianto.	Assistenza Tecnica
II compresso- re non entra	Assenza di alimentazione elettrica dell'apparecchiatura	Verificare se presente black-out. Chiudere i vari interruttori sulla linea di alimentazione.	Utilizzatore
in funzione o funziona per brevissimi	Tensione di alimentazione troppo bassa	Verificare che la tensione di rete ai capi del cavo di alimentazione corrisponda al valore nominale 220V +/- 10%.	Utilizzatore
periodi	Temperatura impostata troppo alta	Se la temperatura impostata è superiore a quella dell'aria nel vano esposizione il compressore non entra in funzione. Impostare la temperatura più opportuna se quella attuale non è sufficientemente bassa	Utilizzatore
	Intervento del pressostato di massima pressione (ove presente)	Chiamare il servizio Assistenza Tecnica . Verificare la causa dei continui interventi del pressostato di massima pressione quali: condensatore ad aria ostruito, ventilatore del condensatore ad aria fermo, temperatura ambiente eccessivamente alta, rottura del pressostato stesso.	Assistenza Tecnica

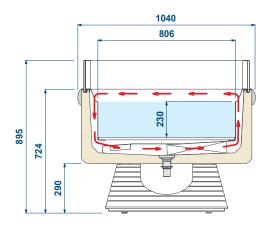


10.1 LISTA ALLARMI (laddove presenti)

ALLARME	DESCRIZIONE	USCITE	PERSONALE AUTORIZZATO
P1 E0	Sonda termostato guasta. Uscita compressore secondo parametri "COn" e "COF	L'allarme scatta alcuni secondi dopo il guasto della sonda; rientra automaticamente alcuni secondi dopo che la sonda riprende a funzionare regolarmente. Prima di sostituire la sonda si consiglia di verificarne le connessioni. Chiamare il servizio Assistenza Tecnica.	Assistenza Tecnica
P2 E1	Sonda evaporatore guasta. Sbrinamento a tempo	L'allarme scatta alcuni secondi dopo il guasto della sonda; rientra automaticamente alcuni secondi dopo che la sonda riprende a funzionare regolarmente. Prima di sostituire la sonda si consiglia di verificarne le connessioni. Chiamare il servizio Assistenza Tecnica .	Assistenza Tecnica
HA HI	Allarme di alta temperatura	L'allarme rientra automaticamente al raggiungimento della temperatura impostata. Verificare programmazione. Chiamare il servizio Assistenza Tecnica.	Assistenza Tecnica
LA LO	Allarme bassa temperatura	L'allarme rientra automaticamente al raggiungimento della temperatura impostata. Verificare programmazione. Chiamare il servizio Assistenza Tecnica.	Assistenza Tecnica
EA IA CB	Allarme esterno	L'allarme esterno rientra non appena l'ingresso digitale viene disattivato. Il ripristino è automatico. L'allarme è legato all'intervento del pressostato e/o all' intervento del termico compressore quando presente. Chiamare il servizio Assistenza Tecnica.	Assistenza Tecnica
ETc RTF	Real time clock guasto	Reimpostare l'orologio. Se l'allarme non si rimuove, sostituire lo strumento. Chiamare il servizio Assistenza Tecnica.	Assistenza Tecnica
EE	Errore parametri macchina	Lo strumento è danneggiato, sostituirlo. Chiamare il servizio Assistenza Tecnica.	Assistenza Tecnica
EF	Errore parametri di funzio- namento	Lo strumento è danneggiato, sostituirlo. Chiamare il servizio Assistenza Tecnica.	Assistenza Tecnica



11. SPECIFICHE TECNICHE



		15	50	20	00	250	
		RV TN	RV TN FV	RV TN	RV TN FV	RV TN	
Dimensioni esterne (I x p)	mm	1540	k 1040	2040	x 1040	2540 x 1040	
Dimensioni esterne (h)	mm			895			
Refrigerazione				Ventilata			
Sbrinamento		Elettrico	Off Cycle	Elettrico	Off Cycle	Elettrico	
Classe climatica	N°	3					
Condizioni ambientali	°C / % RH			25 / 60			
Classe prodotto (TN)				M1 (-1 / +7)			
Classe prodotto (TN FV)				M1 (+1 / +10)			
Classe di sicurezza (CEI EN 60335-2-89)	N° / °C (ambiente)			5 / 43 ± 2°C			
Refrigerante (GWP)				R404A (3784)			
Alimentazione	V / ph / Hz			230 / 1 / 50			
Assorbimento elettrico (a regime)	W/A	1000 / 5.2	420 / 2.7	1290 / 6.7 550 / 3.5 14			
Assorbimento elettrico (in sbrinamento)	W/A	1100 / 4.7	20 / 0.1	1400 / 6	20 / 0.1	1700 / 7.4	
Peso (netto)	Kg	115 163					

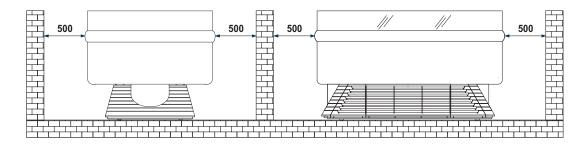


11.1 INSTALLAZIONE



Attenzione

E' fondamentale rispettare le distanze indicate (mm) per una corretta installazione dell' apparecchiatura.



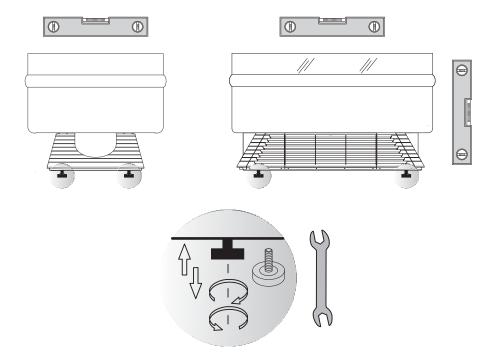
11.2 POSIZIONAMENTO / LIVELLAMENTO



Avvertenza

L' apparecchiatura è allestita con quattro (4) piedini regolabili in altezza.

E' assolutamente necessario dopo il posizionamento livellare l' apparecchiatura a pavimento.



11.3 LIMITI DI CARICO



Attenzione

E' fondamentale non superare i limiti di carico indicati al fine di non alterare la circolazione corretta di aria ed evitare così una temperatura del prodotto piu' elevata.

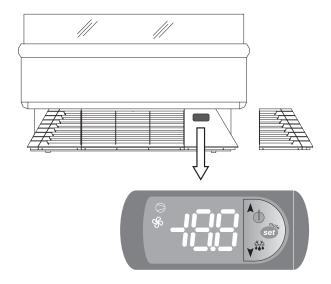


MANUALE USO E MANUTENZIONE

428000287239



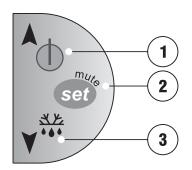
12. PANNELLO DI CONTROLLO



AVVIAMENTO

Inserire la spina di alimentazione sulla presa fornita dal cliente assicurandosi che la stessa disponga del contatto di terra e che non ci siano prese multiple connesse; l' apparecchiatura entra in funzione automaticamente.







Attenzione

La centralina elettronica viene installata già programmata. Eventuali modifiche al settaggio della centralina potranno essere eseguite solo da personale tecnico qualificato.

	PRESSIONE SINGOLO TASTO							
1	•	- Premuto piu' di 3 secondi alterna stati ON / OFF						
2	set set	 Premuto per 1 secondo visualizza / permette di impostare set point. Premuto piu' di 3 secondi accesso menu' impostazione parametri Tacita allarme acustico (buzzer). 						
3	★	- Premuto piu' di 3 secondi attiva / disattiva lo sbrinamento.						
		PRESSIONE COMBINATA						
1	A	- Attiva / Disattiva ciclo continuo.						

KORONE'

MANUALE USO E MANUTENZIONE

428000287239



13. PULIZIA

I sottoelencati materiali devono essere puliti nei seguenti modi:

- ACCIAIO INOX: Impiegare esclusivamente acqua tiepida e detersivi non aggressivi, quindi risciacquare ed asciugare con l' impiego di un panno morbido.
- ACRILICO O POLICARBONATO: Impiegare esclusivamente acqua tiepida, un panno morbido o pelle di camoscio. Non impiegare detersivi, alcohol, acetone e solventi di qualsiasi tipo. Non impiegare panni o spugne abrasive.
- VETRO: Utilizzare esclusivamente prodotti specifici per la pulizia del vetro. Si consiglia di non impiegare acqua di rubinetto che potrebbe lasciare residui di calcare sulla superficie del vetro.

13.1 INTERNA

- Rimuovere il prodotto contenuto nel vano refrigerato e riporlo immediatamente in un apposito conservatore frigo per garantirne la corretta conservazione.
- · Spegnere I' apparecchiatura.
- Aspettare almeno 4 o 6 ore affinché l'eventuale ghiaccio presente sull'evaporatore si sciolga completamente, prima di procedere con la pulizia dell' apparecchiatura. Si consiglia a tal proposito, di attendere il giorno seguente per assicurarsi che lo sbrinamento sia completamente avvenuto.
- Pulire il fondo vasca e le pareti laterali impiegando un detersivo non aggressivo, acqua tiepida ed un panno o spugna non abrasiva. Risciacquare con cura ed asciugare con un panno.
- · Qualora il pannello di fondo vasca fosse fissato con delle viti procedere alla rimozione delle stesse.
- Rimuovere i tappi in plastica che coprono gli appositi fori predisposti alla rimozione del carter con l'ausilio di un cacciavite. Sollevare e rimuovere i carter.
- Pulire il fondo vasca e le pareti laterali impiegando un detersivo non aggressivo, acqua tiepida ed un panno o spugna non abrasiva. Risciacquare con cura ed asciugare con un panno.
- Qualora l'apparecchiatura fosse raccordata con uno scarico a terra, fare scorrere dell'acqua tiepida contenente una soluzione igienizzante adatta allo specifico impiego. La quantità di soluzione da impiegare dovrà essere tale da assicurare una perfetta rimozione di eventuali residui di prodotto ed una corretta igienizzazione lungo l'intero percorso del drenaggio.
- Qualora l'apparecchiatura non fosse raccordata ad uno scarico a terra seguire la procedura di cui al punto precedente. L'acqua di risciacquo verrà raccolta nell'apposita vaschetta posizionata all'interno del basamento della
 apparecchiatura. Procedere quindi anche alla pulizia ed igienizzazione della vaschetta di raccolta.

13.2 UNITA' CONDENSATRICE

- Rimuovere le viti di fissaggio delle griglie di protezione.
- Rimuovere le griglie di protezione.





Attenzione

Pulire l' unità condensatrice con una spazzola aspirante. Pulire il **CONDENSATORE** utilizzando un' apposita spazzola a setole morbide; effettuare l' operazione prestando attenzione a non piegare le lamine del condensatore stesso.





14. ALLEGATI

N°		Modello / Codice	Pagina
1	Dichiarazione di conformità		22
2	Schema elettrico	412100250000	23
3	Schema elettrico	412100247000	24



Allegato 1 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITA

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

Noi: ISA S.r.I.

Via del Lavoro, 5 - 06083 - Bastia Umbra (PG)

dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che il prodotto :

Prodotto: **KORONE'**Matricola:

Al quale questa dichiarazione si riferisce è conforme alle seguenti:

SICUREZZA DEL MACCHINARIO

Norma Generale di Sicurezza Elettrica EN 60335-1/Ed.2002+Modifiche A11:2004,A1:2004,A1:2006,A2:2006,A13:2008, A14:2010, A15:2011. Norma Particolare di Sicurezza per gli Apparecchi per la Refrigerazione Commerciale EN 60335-2-89/Ed.2010. Norma per la Misura dei Campi elettromagnetici (EMF) degli Apparecchi Alettrici EN 62233:2008. Direttiva 2006/95/Ce del Parlamento Europeo e del consiglio del 12 dicembre 2006 concernente il ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative al materiale elettrico destinato ad essere adoperato entro taluni limiti di tensione. EN 62471/Ed.2009 Sicurezza fotobiologica delle lampade e sistemi di lampade.

COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA (EMC)

Limiti e metodi di misura delle caratteristiche di radiodisturbo degli apparecchi elettrodomestici e similari a motore o termici, degli utensili e degli apparecchi elettrici e similari EN 55014-1 (valida fino al 2009: Ed.2000+Modifiche A1:2001,A2:2002-oppure: Ed.2006) Requisiti minimi per apparecchi elettrodomestici, utensili e degli apparecchi elettrici similari. EN 55014-2 (Ed.1997+Modifica A1:2001) Parte3:Limiti-Sezione2:Limiti per le emissioni di corrente armonica (apparecchiature con corrente di ingresso=16A per fase) EN61000-3-2 (valida fino al 2009: Ed.2000+Modifica A2:2005-oppure: Ed.2006) Parte3:Limiti-Sezione3:Limitazione delle fluttuazioni di tensione e dei flicker in sistemi di alimentazione in bassa tensione per apparecchiature con corrente nominale=16A EN61000-3-3 (Ed.1995+Modifiche A1:2001,A2:2005) Parte4:Tecniche di prova e di misura Sezione2:Prove di immunità a scarica elettrostatica EN61000-4-2 (Ed.1995) Parte4:Tecniche di prova e di misura Sezione4:Prove di immunità a transitori/treni elettrici veloci EN61000-4-4 (Ed.1995)

DIRETTIVA ATTREZZATURE A PRESSIONE (PED) 97/23/CE

Poiché l'attrezzatura rientra in classe non superiore ad I è esclusa dal campo di applicazione della PED (art.1par3.6)

COMPATIBILITÀ ALIMENTARE

Regolamento (CE) N.1935/2004 del parlamento europeo e del consiglio del 27 ottobre 2004 Regolamento (CE) N.2023/2006 della commissione del 22 dicembre Direttiva 2008/39/CE della commissione del 6 marzo 2008 Direttiva 2007/19/CE della commissione del 30 marzo 2007 Direttiva 2005/79/CE della commissione del 18 novembre 2005 Direttiva 2004/19/CE della commissione del 10 marzo 2004 Direttiva 2004/1/CE della commissione del 6 gennaio 2004 Regolamento (UE) 10/2011 della Commissione del 14 gennaio 2011

ROHS E RAEE

Direttiva 2011/65/CE del parlamento europeo e del consiglio del 8 giugno 2011 Direttiva 2002/96/CE del parlamento europeo e del consiglio del 27 gennaio 2003

REACH

Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18 dicembre 2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH), che istituisce un'Agenzia europea per le sostanze chimiche, che modifica la direttiva 1999/45/CE e che abroga il Regolamento (CEE) n. 793/93 del Consiglio e il regolamento (CE) n. 1488/94 della Commissione 91/155/CEE, 93/105/CE e 2000/21/CE

SOSTANZE CHE RIDUCONO LO STRATO DI OZONO

Regolamento (CE) N. 1005/2009 del 16 settembre 2009 (G.U.U.E 31/10/2009 L286) In base a quanto previsto dalle Direttive: 2006/95/CE, 2004/108/CE, 2006/42/CE, 97/23/CE

La persona autorizzata a costituire il Fascicolo Tecnico è il Sig. **Minelli Maurizio** (Technical Department Manager) Via del Lavoro 5 - 06083 Bastia Umbra (PG)

Bastia Umbra: 18 / 07 / 2013 (luogo e data di emissione)

Minelli Maurizio

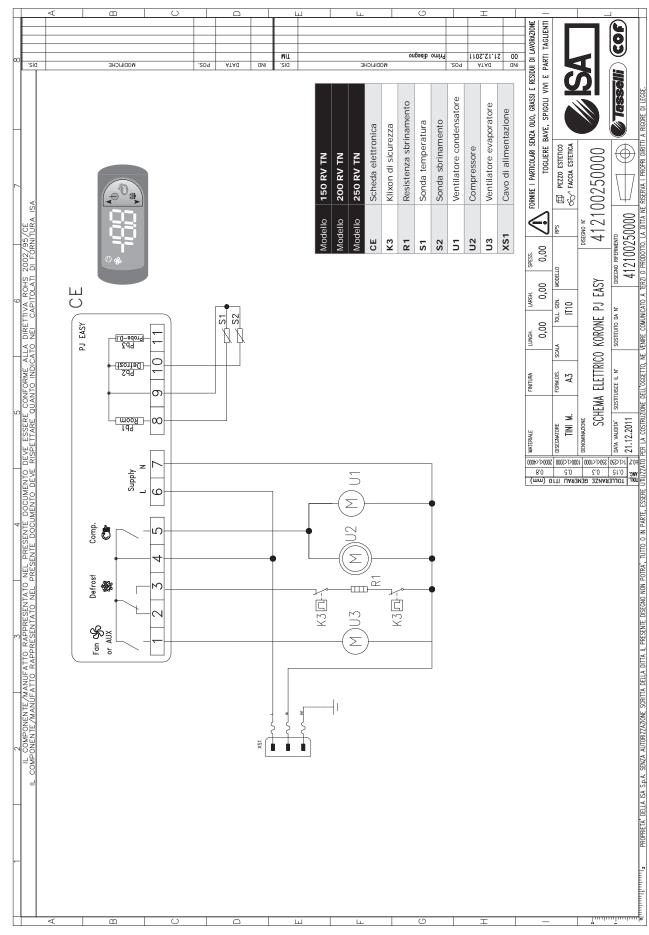
KORONE'

MANUALE USO E MANUTENZIONE

428000287239



Allegato 2 - SCHEMA ELETTRICO - 412100250000

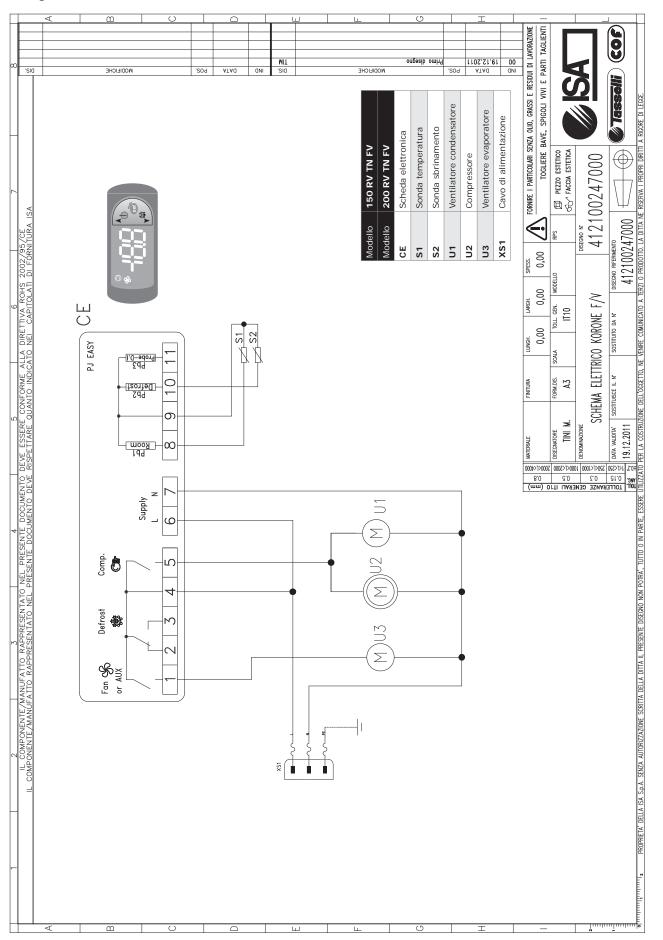


KORONE'

MANUALE USO E MANUTENZIONE



Allegato 3 - SCHEMA ELETTRICO - 412100247000



KORONE'

MANUALE USO E MANUTENZIONE 428000287239

Ш



ISA S.r.I.

Via del Lavoro, 5 06083 Bastia Umbra Perugia - Italy Tel. +39 075 80171 Fax +39 075 8000900

www.isaitaly.com